

Supporting structure of a monocoque vehicle**Patent number:** EP1215106**Publication date:** 2002-06-19**Inventor:** MAYRHOFER ROBERT (DE); MEHRHOLZ RALF (DE)**Applicant:** DAIMLER CHRYSLER AG (DE)**Classification:**- **International:** B62D25/08- **european:** B62D25/08D; B62D27/02B**Application number:** EP20010127631 20011120**Priority number(s):** DE20001061848 20001212**Also published as:**

US6578908 (B2)



US2002079722 (A1)



EP1215106 (A3)



DE10061848 (A1)

Cited documents:

US5882065



US5913565



US5466033



JP3065475



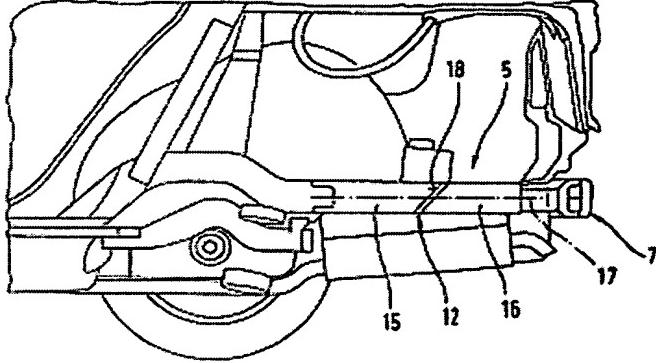
JP11078961

[more >>](#)

Abstract not available for EP1215106

Abstract of corresponding document: **US2002079722**

A supporting structure of a unitized body includes at least one hollow support that is made up of two longitudinal segments, the longitudinal segments being joined to each other in the area of a joining plane extending transversely with respect to the longitudinal axis of the hollow support, the end areas of the longitudinal segments being joined to each other so as to overlap. The end areas of the longitudinal segments, which overlap each other, extend diagonally with respect to the central longitudinal axis of the hollow support in the joining area.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide**BEST AVAILABLE COPIE**

THIS PAGE BLANK (USPTO)



(19) Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 215 106 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
19.06.2002 Patentblatt 2002/25

(51) Int Cl. 7: B62D 25/08

(21) Anmeldenummer: 01127631.8

(22) Anmelddatum: 20.11.2001

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 12.12.2000 DE 10061848

(71) Anmelder: DaimlerChrysler AG
70567 Stuttgart (DE)

(72) Erfinder:
• Mayrhofer, Robert
71032 Böblingen (DE)
• Mehrholz, Ralf
70372 Stuttgart (DE)

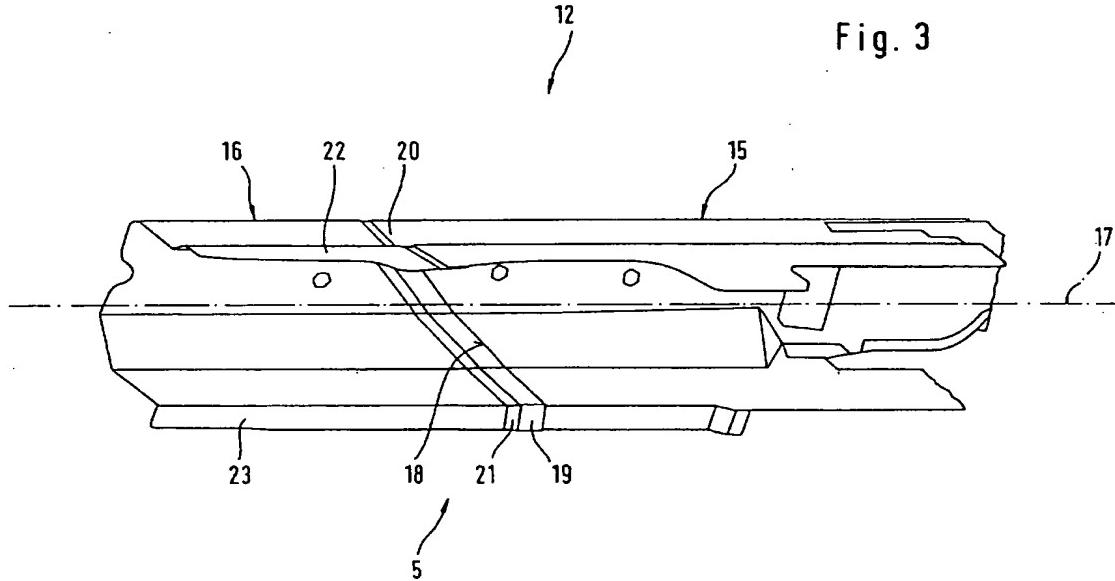
(54) Tragstruktur einer selbsttragender Karosserie

(57) Die Erfindung betrifft eine Tragstruktur (1) einer selbsttragenden Karosserie mit mindestens einem aus zwei Längenabschnitten gefügten Hohlträger (12), dessen Längenabschnitte (15,16) im Bereich einer quer zur Hohlträgerlängssachse verlaufenden Fügeebene (18)

miteinander verbunden sind, wobei die Endbereiche der Längenabschnitte einander überlappend gefügt sind.

Erfundungsgemäß verlaufen die einander überlappenden Endbereiche der Längenabschnitte (15,16) schräg zur Mittellängssachse (17) des Hohlträgers im Fügebereich.

Fig. 3



EP 1 215 106 A2

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft Tragstruktur einer selbsttragenden Karosserie mit mindestens einem aus zwei Längenabschnitten gefügten Hohlträger gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

[0002] Im Serienfahrzeugbau, beispielsweise bei der Mercedes C-Klasse, ist es üblich, quer zur Mittellängsachse zusammengesetzte Hohlträger in der Tragstruktur zu verwenden, um zum Beispiel unterschiedliche Fahrzeulgängen bei gleicher Rohbauplatzform zu realisieren. Dazu werden die Endbereiche zweier Längenabschnitte eines Hohlträgers ineinander gelegt und miteinander beispielsweise durch Punktschweißen verbunden, so daß die Endbereiche der Längenabschnitte überlappend gefügt sind.

[0003] Die sich aus den überlappenden Endbereichen ergebende Schnittstelle führt im Längsverlauf des Hohlträgers zu einer Steifigkeitsänderung. Insbesondere bei Crashbelastungen in Richtung der Mittellängsachse kann der Fügebereich durch den sich ergebenden Steifigkeitssprung weniger Energie absorbieren.

[0004] Aufgabe der Erfindung ist daher eine Tragstruktur einer selbsttragenden Karosserie zu entwickeln, bei der die Anbindungsintensität zwischen zwei Längenabschnitten eines Hohlträgers verbessert wird.

[0005] Erfindungsgemäß wird die Aufgabe durch die Merkmale des Patentanspruchs 1 gelöst.

[0006] Mit der schräg zur Mittellängsachse des Hohlträgers verlaufenden Fügeebene wird erreicht, daß sich der Fügebereich über einen größeren Hohlträgerlängsabschnitt erstreckt. Die Steifigkeitsänderung, die durch die Überlappung und Verbindung der Endbereiche entsteht, verteilt sich dementsprechend über den Hohlträgerlängsabschnitt, in dem die Fügeebene verläuft. Der durch die größere Anbindungsstrecke verringerte Steifigkeitssprung zwischen den beiden Längenabschnitten bewirkt zudem ein besseres Verhalten des Hohlträgers bei Schwingungsbelastungen, da jeder einzelne Verbindungspunkt entsprechend weniger belastet wird.

[0007] Insbesondere bei Längsträgern, deren Fügebereich sich in einer Knautschzone der Karosserie befindet, ist trotz der Verdopplung der Blechdicken im Fügebereich ein Auffalten des Hohlträgers in einer parallel zur Mittellängsachse wirkenden Belastungsrichtung möglich. Die Längenabschnitte können entsprechend dimensioniert werden.

[0008] In Abhängigkeit der Anordnung des Hohlträgers kann die Fügeebene je nach gewünschter Befestigungsintensität um etwa 15°-75° bezüglich der Mittellängsachse des Längsträgers im Fügebereich geneigt sein.

[0009] In einer besonders bevorzugten Ausführungsform ist der Längsträger im Bodenbereich eines Kraftwagenhecks angeordnet, um unterschiedliche Fahrzeulgängen bei gleicher Rohbauplatzform herstellen zu können. Die Fügeebene ist von hinten oben nach vorne unten ausgerichtet, so daß im Falle eines Heckaufpralls ein gezieltes Deformieren erreicht wird.

[0010] Für die Überlappung der Endbereiche der Längenabschnitte ist einer der Endbereiche unter Anpassung an den Querschnitt des anderen Endbereichs aufgeweitet. Alternativ ist es auch möglich einen der Endbereiche unter Anpassung an den Hohlquerschnitt des anderen Endbereichs zu verjüngen.

[0011] Als besonders kostengünstige Fügetechnik kann Punktschweißen eingesetzt werden, wobei die Endbereiche der Längenabschnitte mit einer Doppelpunktschweißreihe miteinander verbunden werden können.

[0012] Für die Ausbildung eines zweischaligen geschlossenen Hohlprofilträgers weisen die Längenabschnitte des Hohlträgers einen einseitig offenen U-förmigen Querschnitt auf. Längenabschnitte mit L-förmigen Querschnitt können in gleicher Art und Weise miteinander verbunden werden.

[0013] Nach dem Fügen der schräg verlaufenden Endbereiche der Längenabschnitte wird die offene Seite mit einem durchgängigen Schließblech an den Flanschen des Hohlprofils verschweißt.

[0014] Bei Hohlträgern, die beispielsweise durch Hydroformen hergestellt sind, weisen die Längenabschnitte ein umlaufend geschlossenes Hohlprofil auf, so daß die Endbereiche der Längenabschnitte ineinander gesteckt und beispielsweise durch eine umlaufende Schweißnaht miteinander verbunden werden können.

[0015] Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung werden nachfolgend anhand der Zeichnung beschrieben. Dabei zeigen:

Fig. 1 eine Übersichtsdarstellung eines Kraftwagenhecks in einer Ansicht schräg von oben,

Fig. 2 eine Schnittdarstellung gemäß der Linie II-II in Fig. 1 sowie

Fig. 3 eine Einzeldarstellung des zusammengesetzten Längsträgers in einer Ansicht schräg von der Seite.

[0016] In Fig. 1 ist die Tragstruktur 1 eines Kraftwagenhecks 2 einer Kraftwagenkarosserie dargestellt. Die Tragstruktur 1 umfaßt im wesentlichen zwei bezüglich der Längs-Mittel-Ebene 3 spiegelsymmetrisch angeordnete hintere Längsträger 4 und 5, die über einen hinteren Querträger 6 und einen Stoßfänger 7 miteinander verbunden sind und zur Knautschzone im Heckbereich des Kraftwagens gehören.

[0017] Seitlich werden die hinteren Längsträger 4 und 5 von Radhäusern 8 und 9 der nicht dargestellten Hinterräder begrenzt und erstrecken sich nach vorn weiter bis zur C-Säule. Nach unten sind die Längsträger 4 und 5 an ein Bodenblech 10 angeschlossen.

[0018] Jeder der Längsträger 4 und 5 ist der Länge nach aus einem Hohlträger 11 bzw. 12 und aus einem Schließblech 13 bzw. 14 so zusammengesetzt, daß ein geschlossener Hohlprofilquerschnitt gebildet ist.

[0019] Wie aus der Schnittdarstellung in Fig. 2 hervorgeht, ist der als Innenschale ausgebildete Hohlträger 12 des hinteren Längsträgers 5 aus jeweils zwei Längenabschnitten 15 und 16 entlang einer schräg zur Mittellängsachse 17 des Hohlträgers 12 verlaufenden Fügeebene 18 zusammengesetzt. Äquivalent dazu ist der Hohlträger 11 des Längsträgers 4 aufgebaut.

[0020] Anhand der Einzeldarstellung in Fig. 3 soll im folgenden der Aufbau und die Funktionsweise des Hohlträgers 12 näher erläutert werden. Aufgrund der Spiegelsymmetrie lassen sich die Ausführungen auf den Hohlträger 11 des hinteren Längsträgers 4 übertragen.

[0021] Für die etwa um 45° geneigte Fügeebene 18 sind an den einen einseitig offenen u-förmigen Querschnitt aufweisenden Längenabschnitten 15 und 16 jeweils schräg zur Mittellängsachse 17 verlaufende Endbereiche 19 und 20 vorgesehen. Um Längenabschnitte 15 und 16 miteinander durch Punktschweißen verbunden zu können, ist der sich verjüngende Querschnitt des Endbereichs 19 an den Hohlquerschnitt des Endbereichs 20 angepaßt, so daß der Endbereich 20 bis zu einem Absatz 21 auf den Endbereich 19 aufgeschoben werden kann. Damit läßt sich in einfacher Weise ein Toleranzausgleich in Längsrichtung des Hohlträgers 12 durchführen.

[0022] Nach dem Verbinden der Längenabschnitte 15 und 16 wird das Schließblech 14 mit den an den Längsseiten des Hohlträgers 12 angeformten Flanschen 22 und 23 durch Punktschweißen verbunden, so daß sich ein geschlossener Hohlquerschnitt des Längsträgers 5 ergibt. Der Längsträger 5 kann in bekannter Art mit Sollbiegestellen versehen sein, um im Falle eines Heckaufpralls Energie zu absorbieren.

[0023] Mit der schräg zur Mittellängsachse 17 des Hohlträgers 12 verlaufenden Fügeebene 18 wird die Anbindungsgröße zwischen den Längenabschnitten 15 und 16 verlängert und somit die Anbindungsintensität. Bei in Richtung der Mittellängsachse 17 wirkenden Belastungskräften, beispielsweise bei einem Heckaufprall, verteilt sich die Kraft in der geneigten Fügeebene, so daß eine gleichmäßig Lastverteilung auf die Schnittstelle erzielt wird, als bei einer senkrecht zur Mittellängsachse 17 verlaufenden Fügeebene. Mit der Verlängerung der Anbindungsgröße läßt sich zudem ein Ausknicken des Längsträgers im Bereich der Fügeebene verzögern bzw. durch die Neigung der Fügeebene von hinten oben nach vorne unten stabilisieren.

Patentansprüche

1. Tragstruktur einer selbsttragenden Karosserie mit mindestens einem aus zwei Längenabschnitten gefügten Hohlträger, dessen Längenabschnitte im Bereich einer quer zur Hohlträgerlängsachse verlaufenden Fügeebene miteinander verbunden sind, wobei die Endbereiche der Längenabschnitte einander überlappend gefügt sind,

dadurch gekennzeichnet,
daß die einander überlappenden Endbereiche (19, 20) der Längenabschnitte (15, 16) schräg zur Mittellängsachse (17) des Hohlträgers (12) im Fügebereich verlaufen.

- 5 2. Tragstruktur nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß der Hohlträger (11, 12) eine Teilschale eines aus mehreren Teilschalen zusammengesetzten Längsträgers (4, 5) ist, bei dem die Fügeebene (18) in einem zu einer Knautschzone der Karosserie gehörenden Längsbereich angeordnet ist.
- 10 15. 3. Tragstruktur nach Anspruch 2,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Fügeebene (18) unter einem Winkel zwischen 15° und 75° geneigt zur Mittellängsachse (17) des Hohlträgers (12) im Bereich der Fügeebene (18) verläuft.
- 20 4. Tragstruktur nach Anspruch 3,
dadurch gekennzeichnet,
daß der Längsträger (4, 5) im Bodenbereich des Kraftwagenhecks (2) angeordnet ist, wobei die Fügeebene (18) von hinten oben nach vorn unten geneigt verläuft.
- 25 5. Tragstruktur nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß einer der Endbereiche (19) unter Anpassung an den Hohlquerschnitt des anderen Endbereichs (20) verjüngt ist.
- 30 35. 6. Tragstruktur nach Anspruch 5,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Endbereiche (19, 20) der Längenabschnitte (15, 16) durch Punktschweißen miteinander verbunden sind.
- 40 45. 7. Tragstruktur nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Längenabschnitte (15, 16) des Hohlträgers (12) einen einseitig offenen u-förmigen Querschnitt aufweisen.
- 50 55. 8. Tragstruktur nach Anspruch 7,
dadurch gekennzeichnet,
daß die offene Seite der zum Hohlträger (12) verbundenen Längenabschnitte (15, 16) mit einem Schließblech (14) geschlossen ist.
9. Tragstruktur nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Längenabschnitte (15, 16) des Hohlträgers (12) einen umlaufend geschlossenen Hohlprofilquerschnitt aufweisen.

Fig.1

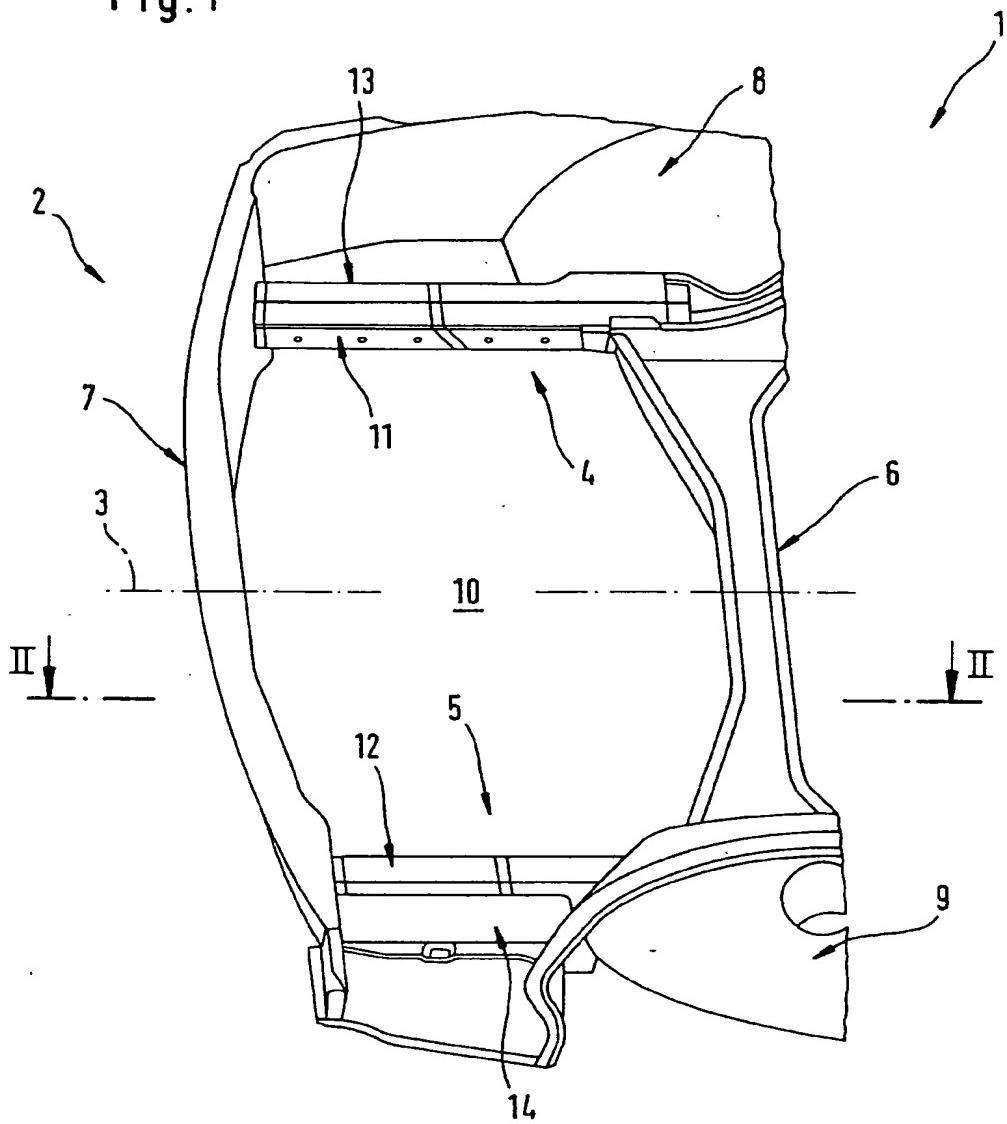


Fig. 2

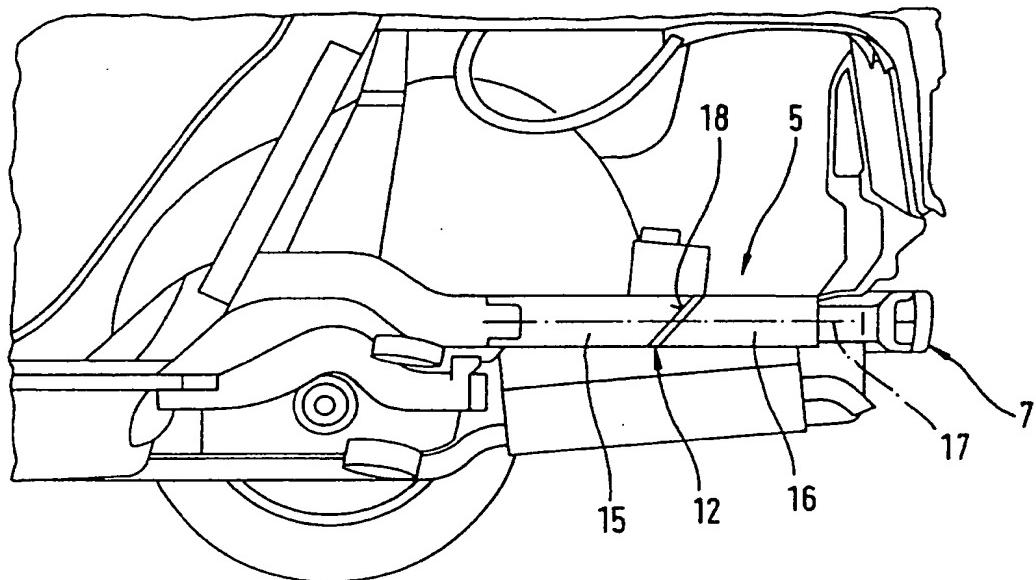
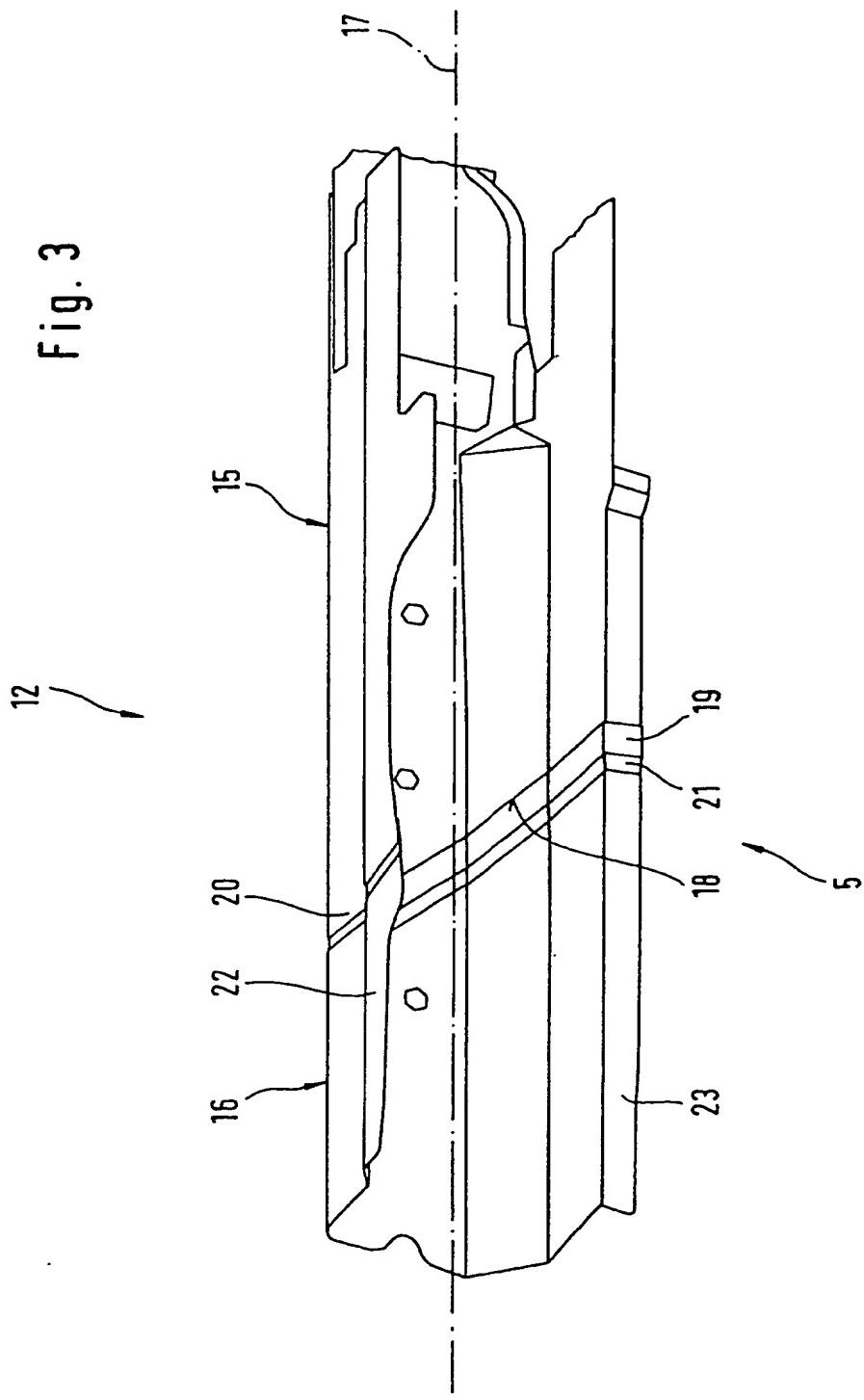


Fig. 3



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)